

設置方法について スタンドタイプ

A 座面を施工する

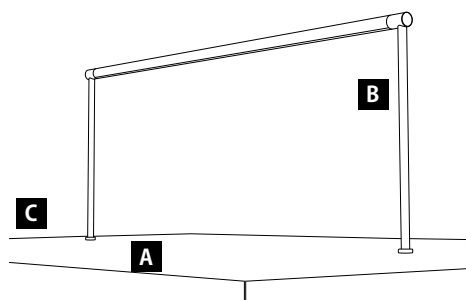
LU-15AS

LU-15AL

LU-15AZ

B 灯具を立設する

C 配線と調整



A. 座面を施工する



ショーケース内のスリムな照明

あらかじめケース座面に叩き込んで固定した座金に差し込み、立設します。
座面の厚み15～50mmはSタイプ、51～100mmはLタイプとなります。

⚠ 灯具本体の他に、スタンドパイプ (LU-15ASまたはLU-15AL) が2本別途必要になります。

座面の穴あけ位置は、本体サイズよりマイナス 15mm ピッチの箇所です。

⚠ 座面取り付け部分の厚み許容

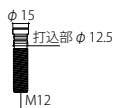
LU-15AS = 15 ～ 50mm

LU-15AL = 51 ～ 100mm

LU-15AZ = 20mm 以上

LU-15AS

LU-15AL



ケース座面に穴をあけ、LU-15AS・LU-15AL に付属の打ち込みボルト座金 (Sタイプ・Lタイプ) を樹脂ハンマーで打ち込み、ワッシャー・ナットで固定します。

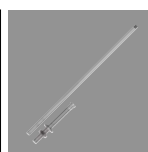
座面の材質 (木・アクリルなど) により、適切な穴の大きさを検討し、座面がヒビ割れしないよう丁寧に打ち込んでください。



LU-15AS

スタンドパイプセット

▶ P.318



LU-15AL

スタンドパイプセット

▶ P.318

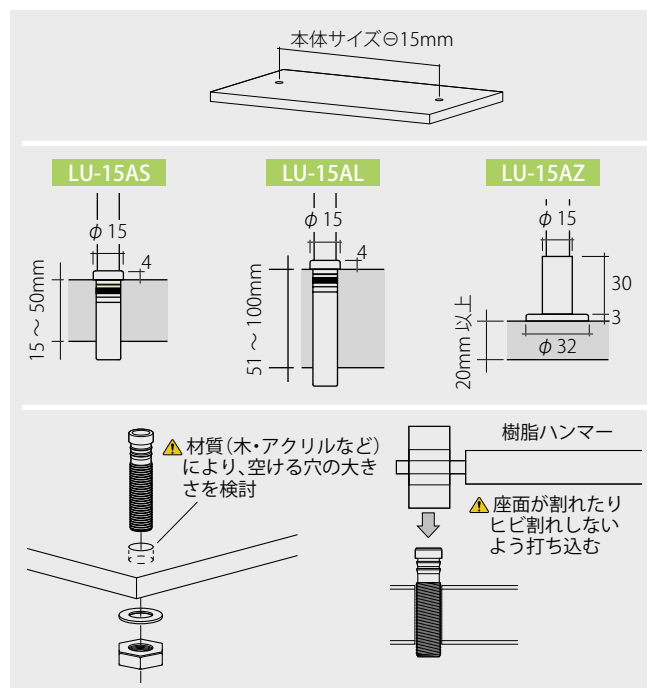


LU-15AZ

スタンドパイプセット

座金タイプ

▶ P.318



B. 灯具を立設する

1 先にコードをパイプへ通します。

2 「A 座面を施工する」の工程で固定した打ち込みボルト座金 (Sタイプ・Lタイプ・Zタイプ) へコードを通し、スタンドパイプを差し込んでください。

3 スタンドパイプの上側凸部を、本体凹部と方向を合わせて灯具本体をスタンドパイプに差し込んでください。

