

ウェルドブラケット (加工範囲表及び規格外別注)

7090

弊社対応可能加工一覧および溶接などを伴う規格外別注

ウェルドブラケット別 加工可能一覧表

ベースとなるウェルドブラケット				カット加工	Rカット加工	丸穴加工	半円加工	フルホール加工	ハーフホール加工	欠取加工	PL対応通し穴加工	PL対応欠き取り加工▲	PL対応通し穴加工
品番	実寸法	爪数	④										
W-201	357	2爪	20	○	○	13φ	×	×	×	×	×	×	×
W-211	207	2爪	26	○	○	13-20φ	×	19	★	×	14	×	×
	357	3爪											
W-220	207	3爪	33	○	○	20-26φ	25	19-25	★	24	24	24	×
	307												
	357												
W-231	210.5	3爪	40	○	○	20-26 33φ	25-32	19-25 32	※	24-32	24-32	24-32	24-32
	310.5												
	360.5												
W-230	355.5												
W-500	187	2爪	16	○	×	×	×	×	×	×	×	×	×
	257		18	○	×	×	×	×	×	×	×	×	×
	307		20	○	○	13φ	×	×	★19	×	×	×	×
	357		22	○	×	13φ	×	×	×	×	14	×	×
W-511	407	3爪	28.5	○	△	13-20φ	×	※19	※○	×	×	×	×
	457			○	△	13-20φ	×	※19	※○	×	×	×	×
	557			4爪	28	○	△	13-20φ	×	※19	※○	×	×
WU-730	250	3爪	40	○	○	20-26 33φ	25	19-25 32	×	24-32	×	24-32	24-32
W-201S	357	2爪	20	○	○	13φ	×	×	×	×	×	×	×
W-211S	207	2爪	26	○	○	13-20φ	×	19	★	×	14	×	×
	357	3爪											
W-220S	207	3爪	33	○	○	20-26φ	25	19-25	★	24	24	24	×
	307												
	357												
	457												
W-231S	210.5	3爪	40	○	○	20-26 33φ	25-32	19-25 32	※	24-32	24-32	24-32	24-32
	310.5												
	360.5												
W-230S	355.5												
WU-730S	250	3爪	40	○	○	20-26 33φ	25	19-25 32	×	24-32	×	24-32	24-32

ウェルドブラケット別 加工可能一覧表

ベースとなるウェルドブラケット				NPLホール加工	NPL対応ハーフホール加工	NPL対応通し穴加工	NPL対応欠き取り加工▲	NPL対応通し穴加工	A-180S同等加工	LS-02S同等加工	8.5φRA加工	RA系ピース溶接加工	B-120同等加工
品番	実寸法	爪数	④										
W-201	357	2爪	20	×	×	×	×	×	×	×	×	×	○
W-211	207	2爪	26	19	★	×	×	×	○	×	○	×	○
	357	3爪											
W-220	207	3爪	33	19-25	★	24	24	×	○	×	○	HRS-25用	○
	307												
	357												
W-231	210.5	3爪	40	19-25-32	※	24-32	24-32	×	○	○	○	HRS-32用	○
	310.5												
	360.5												
W-230	355.5												
W-500	187	2爪	16	×	×	×	×	×	×	×	×	×	○
	257		18	×	×	×	×	×	×	×	×	×	○
	307		20	×	★19	×	×	×	×	×	×	×	○
	357		22	×	×	×	×	×	×	×	×	×	○
W-511	407	3爪	28.5	×	※○	×	×	×	○	×	△	×	○
	457			×	※○	×	×	×	○	×	△	×	○
	557			4爪	28	×	※○	×	×	×	○	△	×
WU-730	250	3爪	40	19-25-32	×	×	24-32	24-32	○	○	×	×	
W-201S	357	2爪	20	×	×	×	×	×	×	×	×	○	
W-211S	207	2爪	26	19	★	×	×	×	○	×	×	×	○
	357	3爪											
W-220S	207	3爪	33	19-25	★	24	24	×	○	×	○	HRS-25用	○
	307												
	357												
	457												
W-231S	210.5	3爪	40	19-25-32	※	24-32	24-32	24-32	○	○	○	HRS-32用	○
	310.5												
	360.5												
W-230S	355.5												
WU-730S	250	3爪	40	19-25-32	×	×	24-32	24-32	○	○	○	×	×

※=先端加工はカット加工のみ可能 ★=加工2工程(加工費 1工程50円/仕切)
 ①9=HB-19用 ②5=HB-25-CLD-HB-25用 ③2=HB-32用 ④14=SLB-14用 ⑤24=SB-24用 ⑥32=SB-32用
 その他 7φ穴(M6ビス用) 8.5φ穴(M8ビス用) 10φ穴(3分ビス用) および各皿グリ加工も承ります。

設計上の注意

- コーティングや粉たい塗装など厚い表面処理
- 棚受の爪を確実にスリット穴の底まで落とし
- 込ませる事ができなくなり、耐荷重が著しく低下する恐れがあります。

設計上の別注

左記マークは掲載製品のベースとなる製品の「警告」「注意」も必ずお守りください。

設計上の特注品

お客様のご指定により製作させて頂く特注品・別注品につきましては、設計上の責任は負いかねますのでご了承ください。

設計上の別注

クイックブラケット(RQB)は別注・芯すらしなどの別注対応も承ります。(専用発注書:7110)但し芯すらしの場合、耐荷重がその分減少いたしますのでご注意ください。

設計上の注意

棚受を曲げ加工した場合、この原理で耐荷重が減少しますのでご注意ください。(なるべく爪に近い位置が先端に近い位置を曲げる設計をおすすめします)

取扱上の注意

抜け止めの取り外しについて
 お客様にて抜け止めを取り外し、再度同じ抜け止めを使用するの不具合については、責任を負いかねますのでご了承ください。

生地部材
 ウェルドサポート
 ウェルドパーツ
 ウェルド加工
 FAX
 別注専用発注書