

設置方法について スティックタイプ

A 卓上面を施工する

S タイプ座金の場合

L タイプ座金の場合

Z タイプ座金の場合

B 灯具を立設する

C 配線と調整

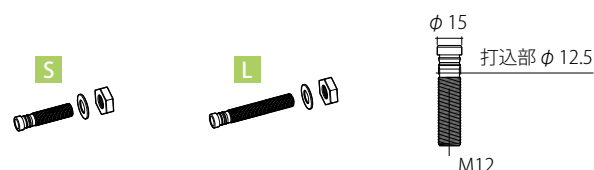
A. 卓上面を施工する

S L Sタイプ座金・Lタイプ座金の場合



卓上面をすっきりとした美観に

あらかじめケース座面に叩き込んでナットで固定した座金に差し込み、立設します。
卓上座の厚み15～50mmはSタイプ、51～100mmはLタイプとなります。



⚠ 卓上座取り付け部分の厚み許容

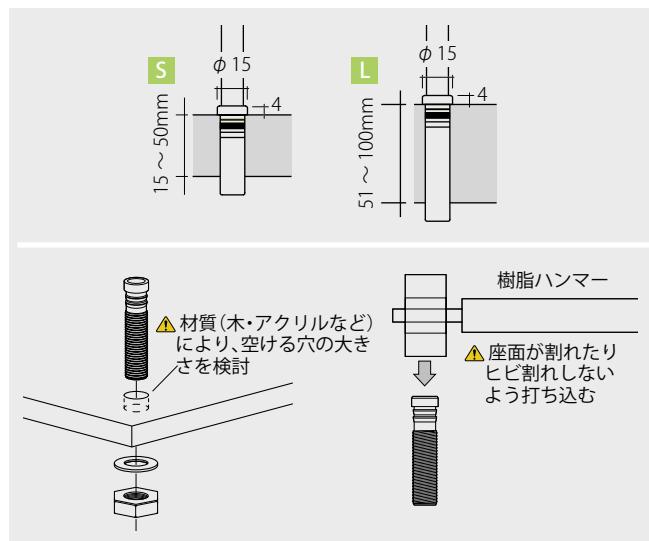
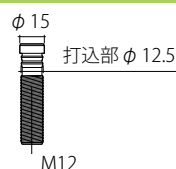
S = 15 ～ 50mm

L = 51 ～ 100mm 必要

ケース座面に穴をあけ、付属の打ち込みボルト座金（SタイプまたはLタイプ）を樹脂ハンマーで打ち込み、ワッシャー・ナットで固定します。

座面の材質（木・アクリルなど）により、適切な穴の大きさを検討し、座面がヒビ割れしないよう丁寧に打ち込んでください。

付属打ち込みボルト座金



Z Zタイプ座金の場合



しっかりとした固定に

あらかじめケース座面にビス固定したフランジ付き座金に差し込み、立設します。しっかりとした固定で、容易に後付け施工が可能です。

コード通し用の貫通穴（ $\phi 10 \sim 12$ ）をあけてから、付属の木ビス（3本）でフランジ付き座金を固定してください。

取り付けベース側の材質は木製に限ります。木製以外は別途ご相談ください。

⚠ 座金取り付け部分の厚み許容：20mm 以上必要

