



サポート

- タッピング
- 下地材
- チャンネルサポート
- 角スリットパイプ
- 丸スリットパイプ
- スリットパイプ用パーツ
- 壁面展開セット
- スパットボール
- パーティクルユニット

展開可能パターン及び関連パーツ

1450 1460

	ステージ立設仕様		天床固定・立設仕様	
	溶接式	組み立て式	アジャスト式	つっぱり式
13×13	×	×	×	×
16×16	×	×	×	×
19×19	×	×	×	×
25×25	×	×	○	△ (但し天井はKZ使用)
31×31	×	×	○	○

YF

呼び名	生地	対応パイプ
2525	¥55	25/25
3131	¥75	31/31

UF

呼び名	生地	クローム	ニッケル	ゴールド	対応パイプ
3131	¥320	¥420	¥590	¥630	31/31

青字=要納期

KZ

呼び名	生地	クローム	ニッケル	ゴールド	対応パイプ
2525	¥390	¥520	¥730	¥780	25/25
3131	¥450	¥590	¥830	¥890	31/31

青字=要納期

SG

呼び名	生地	クローム	ニッケル	ゴールド	対応パイプ
3131	¥390	¥520	¥730	¥780	31/31

青字=要納期

YN

呼び名	生地	対応パイプ
2525	¥280	25/25
3131	¥290	31/31

KJ

呼び名	生地	クローム	ニッケル	ゴールド	対応パイプ
2525	¥950	¥1400	¥2000	¥2100	25/25
3131	¥980	¥1450	¥2050	¥2200	31/31

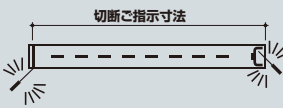
青字=要納期

SJ

呼び名	生地	クローム	ニッケル	ゴールド	対応パイプ
2525	¥1300	¥1600	¥2250	¥2400	25/25
3131	¥1300	¥1650	¥2350	¥2500	31/31

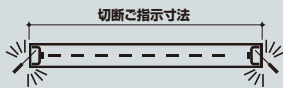
青字=要納期

先端YF・下端YN溶接加工例



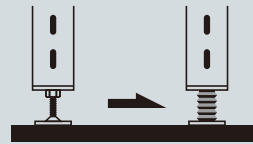
※パーツの溶接加工も承りますのでご相談ください。

両端YN溶接加工例



※パーツの溶接加工も承りますのでご相談ください。

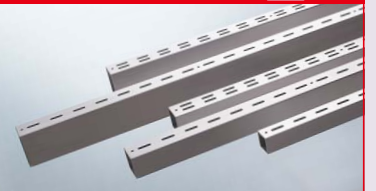
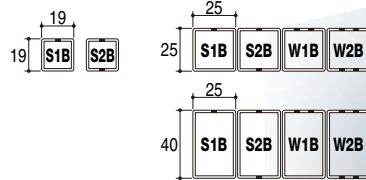
アジャスト式およびつっぱり式共用ボルト隠し部材



BC

黒ゴム (仕切価格)
320円

一部ステンレス製スリットパイプもラインナップしておりますので是非ご確認ください。(詳しくは 7550 参照)



設計上の情報
スリットパイプ(生地)はクローム仕上げや弊社オリジナル色の対応も承りますのでご相談ください。(対応色については 9970 参照・価格はその都度ご相談ください)

設計上の警告
コーティングや粉たい塗装など厚い表面処理は棚受の爪を確実にスリット穴の底まで落とし込ませる事ができなくなり、耐荷重が著しく低下する恐れがあります。

設計上のお願い
使用するサポート、使用する棚受によって安全目安重量が違います。設計段階から陳列商品の重量を考慮して適正な製品をご選択ください。(9980 参照)

設計上の注意
ストレッチガイド(SG)ストレッチアジャスター(SJ)は水平精度が高い天井への突っ張り固定専用パーツです。座金が小さいため天井部に隙間があると耐荷重低下原因となります。

設計上の注意
サポートスパン内で独立した棚割(内々仕様)をする場合はシングルサポートとダブルサポートの併用が必要です。(但し外々仕様・内々連結仕様の場合はWサポートは不要)

設計上の注意
ダブルスリットではパイプ用振れ止め(PL加工・TPL加工: 9560 参照)は同一レベルでは使用できませんので設計段階からご注意ください。

設計上の注意
左記マーク製品(13/13)は肉厚1.2mmのため柱ダボ専用です(柱ダボに関しては 6000 参照)棚受を使用した場合耐荷重が確保できず危険です。

設計上の注意
S2B-16/16は寸法上、棚受を同一レベルで前後に装着する事はできませんのでご注意ください。(但し柱ダボ: 6000 Qハンガー: ハーユニット 4050 4060 は除く)

設計上の注意
W4B-25/25は同一レベル90度では、となり同士の位置にはブラケットは装着できませんのでご注意ください。

設計上の注意
●印の付いていない製品は、切断加工品となりますので上下最後までスリット穴がございます。あらかじめご了承ください。(価格の変動はありません。)

設計上の注意
サイズ3500mmの青字製品は溶接継ぎ足し対応となる場合があります。あらかじめご了承ください。(価格の変動はありません。)

設計上の注意
溶接用ナット(呼び名 2525・3131・2540)を溶接した場合ベース、ステージ(MB, KB, DS)の凸部に当たるため立設する事はできません。

設計上の情報
受注生産品としてスリット穴位置指定抜き加工、飛び穴抜き加工も承りますのでご相談ください。(1500 参照)

施工上の注意
生地断面 生地製品は後で加工される事を前提とした製品です。プレス面が鋭く尖っていますので使用の際は研磨などを施して安全を確保し、必ず防錆処理(塗装など)を施してご使用ください。

施工上の注意
天井の水平精度が出ていない場合は丸、角上座金(MZ・KZ)丸、角アジャスター(MJ・KJ)を使用し、スリットパイプの水平レベル出しを必ず行って使用してください。

施工上の注意
湿気養生 接着剤・酸性薬品や水分は錆の原因となります。また、養生は必ず専用の微粘着性のものををご使用ください。ガムテープや乾燥後のクロス剥がしは、塗装製品の場合剥がれの原因となります。

発注上の注意
ご注文は弊社専用発注書に必要事項を正確にのり付の無い様にご記入頂き、FAXをお願いいたします。記入間違いや判別困難は確認を要するなど手配が遅れる原因となります。(9955 参照)

発注上の注意
切断? スリットパイプのサイズは通常より若干長く設定されている場合がありますのでご注文の際はご注意ください。(例: S1B-25/25-2700と注文された場合50mm切断いたします)

発注上の注意
納期 ●以外の製品は(特に価格青字表示製品は溶接にて受注生産のため)納期が必要となる場合がありますので、その都度ご相談ください。

施工上の注意
切断面 切断加工品は切断面でのケガや破損事故などない様、きれいに面取り加工をするか何らかの保護材で覆い、安全を確保してからご使用ください。