



**平フタ溶接加工**

**ターン加工可能範囲(例)**

納期 曲げ加工のみの場合 約4日後出荷  
制約 300R~4000R(内アール) 角度270°まで

専用発注書 9610 参照

**TN-14/24 ターンパイプ14/24**

サイズ	クローム	材質	角パイプ法
~ 900mm	¥ 3700	スチール	14x24x1.6t
~1800mm	¥ 7250		
~2400mm	¥ 10900		

青字=要納期

**平フタダボ溶接加工**

納期 曲げ加工のみの場合 約4日後出荷  
制約 300R~4000R(内アール) 角度270°まで

専用発注書 9610 参照

**TN-14/32 ターンパイプ14/32**

サイズ	クローム	材質	角パイプ法
~ 900mm	¥ 3800	スチール	14x32x1.6t
~1800mm	¥ 7500		
~2400mm	¥ 11250		

青字=要納期

※ダボはネジ式です。

<p><b>設計上の注意</b></p> <p>別注色 対応不可の場合は承っておりませんのでご了承ください。</p>	<p><b>設計上の注意</b></p> <p>ベッカータイプサポート(1150 1200 0100 参照)に装着する場合は棚受の有効寸法が短くなりますので、パイプの曲げ寸法にご注意ください。</p>	<p><b>施工上の注意</b></p> <p>切断面 切断加工品は切断面でのケガや破損事故などない様、きれいに面取り加工をすると何からかの保護材で覆い、安全を確保してからご使用ください。</p>	<p><b>発注上の注意</b></p> <p>ターンパイプの曲げ半径寸法のご指定は、検品を間違えなく行うため内アールでお願いします。(設計が色々寸法で行われている場合は差異の修正が必要です)</p>
<p><b>設計上の注意</b></p> <p>ターンパイプ(TN・TNC)をご使用の際は棚受で3ヶ所受けるなどして、重心と支点のずれによる前だれ、落下を防止する様設計段階からご注意ください。</p>	<p><b>設計上の注意</b></p> <p>150Rのターンパイプ25φ(TNC-25)はパイプ断面の変形によりA-79S(2520)に通らない恐れがあります。27φ丸穴加工(7090)を施した別注棚受をご使用ください。</p>	<p><b>発注上の注意</b></p> <p>ご注文は弊社専用発注書に必要事項を正確に記入頂き、FAXでお願いいたします。記入もれや判別困難は確認を要するなど手配が遅れる原因となります。(9955 参照)</p>	<p><b>発注上の注意</b></p> <p>ターンパイプ(TN・TNC)は加工内容を明確にご指示いただきため専用発注書をご活用ください。(9610 参照)加工内容が明確でない場合、誤加工や納期遅れの原因となります。</p>
<p><b>設計上の注意</b></p> <p>構造的にターンパイプを連続してボルト連結させる事は困難です。モジュールごとに棚割する事をお考えください。</p>	<p><b>設計上の注意</b></p> <p>TN-14/24・TN-14/32を900アール以下で曲げた場合、フェイスアウトが装着できない可能性がありますのでご注意ください。</p>	<p><b>発注上の注意</b></p> <p>納期 溶接加工を伴うターンパイプ(TN・TNC)は、行程上納期が溶接を伴わない場合より必要となりますのでご注意ください。</p>	

**OTHERS**