



平フタ溶接加工

平フタダボ溶接加工

ターン加工可能範囲(例)

納期 曲げ加工のみの場合 約4日後出荷

制約 300R~4000R(内アール) 角度270°まで

専用発注書 **9610** 参照

※ダボはネジ式です。

片フタ**265**円(仕切価格)
1本より(20本約5日後出荷)

片フタダボ**365**円(仕切価格)
1本より(20本約5日後出荷)

片フタ**300**円(仕切価格)
1本より(20本約5日後出荷)

片フタダボ**400**円(仕切価格)
1本より(20本約5日後出荷)

TN-14/24 ターンパイプ14/24

サイズ	クローム	材質	角パイプ法
~ 900mm	¥ 3700	スチール	14×24×1.6t
~ 1800mm	¥ 7250		
~ 2400mm	¥ 10900		

青字=要納期

TN-14/32 ターンパイプ14/32

サイズ	クローム	材質	角パイプ法
~ 900mm	¥ 3800	スチール	14×32×1.6t
~ 1800mm	¥ 7500		
~ 2400mm	¥ 11250		

青字=要納期

設計上の注意

ターンパイプ(TN・TNC)の対応カラーはクロームのみです。他のカラーについては承っておりませんのでご了承ください。

設計上の注意

ターンパイプ(TN・TNC)をご使用の際は棚受で3ヶ所受けるなどして、重心と支点のずれによる前だれ、落下を防止する様設計段階からご注意ください。

設計上の注意

構造的にターンパイプを連続してボルト連結させる事は困難です。モジュールごとに棚受する事をお考えください。

設計上の注意

ベッカータイプサポート(1150, 1200, 9100参照)に装着する場合は棚受の有効寸法が短くなりますので、パイプの曲げ寸法にご確認ください。

設計上の注意

150Rのターンパイプ25φ(TNC-25)はパイプ断面の変形によりDA-79S(2320)に通らない恐れがあります。27φ丸穴加工(7090)を施した別注棚受をご使用ください。

設計上の注意

TN-14/24・TN-14/32を900アール以下で曲げた場合、フェイスアウトが装着できない可能性がありますのでご注意ください。

施工上の注意

切断加工品は切断面でのケガや破損事故などない様、きれいに面取り加工をするか何らかの保護材で覆い、安全を確保してからご使用ください。

発注上の注意

ご注文は弊社専用発注書に必要事項を正確にもれの無い様ご記入頂き、FAXをお願いいたします。記入もれや判別困難は確認を要するなど手配が遅れる原因となります。(9955参照)

発注上の注意

溶接加工を伴うターンパイプ(TN・TNC)は、行程上納期が溶接を伴わない場合より必要となりますのでご注意ください。

発注上の注意

ターンパイプの曲げ半径寸法のご指定は、検品を間違いない行うため内アールでお願いします。(設計が芯々寸法で行われている場合は差異の修正が必要です)

発注上の情報

ターンパイプ(TN・TNC)は加工内容を明確にご指示いただくため専用発注書をご活用ください。(9610参照)加工内容が明確でない場合、誤加工や納期遅れの原因となります。

OTHERS

- ミラーエッジ枠
- コーナーエッジ
- コーナーコート
- フェイスサーレ
- ストックルームシステム
- テーブル脚
- ロボポイント
- ゴルフ
- テイスリススタンド
- こぼれ止め
- スラックスリカー
- パネル用ブラケット
- 安全
- ターンパイプ
- メンテナンス