

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

ランプ印 2軸トルクヒンジ HG-T70S30 PAT



■特長

- 二軸のフリーストップ機構により、傾き方向（チルト方向）は $-18.5^{\circ} \sim 218^{\circ}$ 、回転方向（スイベル方向）は 360° 回転します。
- 図面※1の穴にねじを差し込むと回転を、※2の穴にピンを差し込むと傾き角度を規制できます。（ねじ・ピンはお客様にてご用意ください。）
回転、傾きを規制した場合の開閉角度：傾き方向（チルト方向） $\dots 0^{\circ} \sim 120^{\circ}$
：回転方向（スイベル方向） $\dots \pm 30^{\circ}$ 、 $\pm 90^{\circ}$

- 作動範囲内の往復のトルクは一定です。

- 使用温度： $0^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$

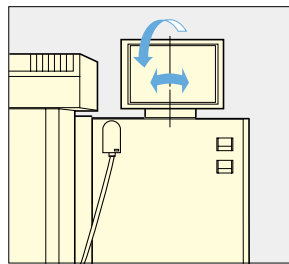
■用途

液晶モニターや監視カメラなど

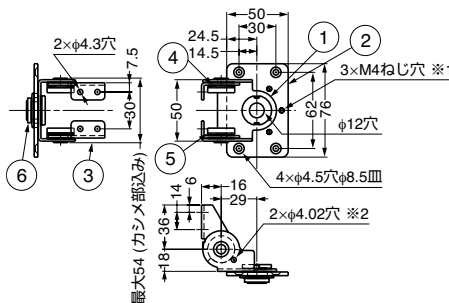
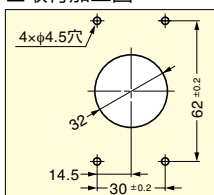
■注意

- 初期トルクは $\pm 20\%$ になります。
- 連続運転を行うと、所定のトルクが発生しないことがあります。
- 本製品には潤滑剤を塗布しないでください。
- トルクは納品時のトルクです。耐久試験後のトルクではありません。
- 屋外や粉塵の発生する場所での使用は、性能を著しく損なう恐れがありますのでおやめください。
- 使用するモニターの大きさや形状・取付方法により、チルトおよびスイベルの角度が減少する場合があります。
- オールステンレス鋼製ではないため、水回りではご使用できません。

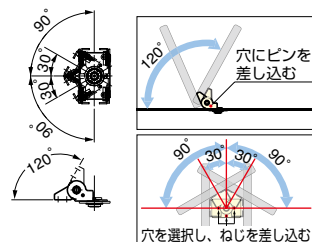
■使用例



■取付加工図



■角度規制を行った場合



No.	部品名	材料	仕上
①	ベース	ステンレス鋼 (SUS430)	光沢バレル研磨
②	ベースプレート	ステンレス鋼 (SUS430)	光沢バレル研磨
③	ブラケット	ステンレス鋼 (SUS430)	光沢バレル研磨
④	スプリングワッシャー	鋼	素地
⑤	シャフト	ステンレス鋼 (SUS303)	素地
⑥	押えワッシャー	ステンレス鋼 (SUS430)	光沢バレル研磨

注文コード	品番	トルク (傾き方向)	トルク (回転方向)	1箱	1カートン	¥定価
G 170-012-419	HG-T70S30	7.0N・m 71.4kgf・cm	3.0N・m 30.6kgf・cm	5ヶ	40ヶ	4,800/1ヶ

ランプ印 2軸トルクヒンジ HG-T30S15 PAT



■特長

- 二軸のフリーストップ機構を持ち、傾き方向（チルト方向）は $0^{\circ} \sim 200^{\circ}$ 、回転方向（スイベル方向）は 360° 回転します。
- 作動範囲内を往復するトルクは一定です。
- 2万回の開閉テスト（当社基準）をクリアしています。
- 使用温度： $0^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$

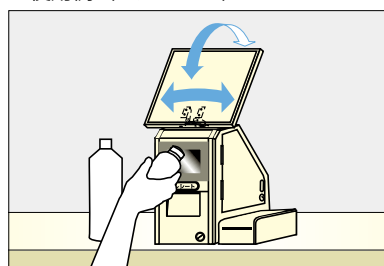
■用途

セルフレジや小型モニターなど

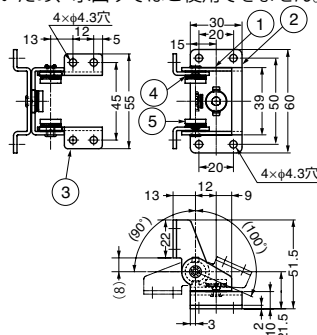
■注意

- 初期トルクは $\pm 20\%$ になります。
- 連続運転を行うと、所定のトルクが発生しないことがあります。
- 本製品には潤滑剤を塗布しないでください。
- トルクは納品時のトルクです。耐久試験後のトルクではありません。
- 屋外や粉塵の発生する場所での使用は、性能を著しく損なう恐れがありますのでおやめください。
- 使用するモニターの大きさや形状・取付方法により、チルトおよびスイベルの角度が減少する場合があります。
- オールステンレス鋼製ではないため、水回りではご使用できません。

■使用例 (セルフレジ)



No.	部品名	材料	仕上
①	ベース	ステンレス鋼 (SUS430)	光沢バレル研磨
②	ベースプレート	ステンレス鋼 (SUS430)	光沢バレル研磨
③	ブラケット	ステンレス鋼 (SUS430)	光沢バレル研磨
④	スプリングワッシャー	鋼	素地
⑤	シャフト	ステンレス鋼 (SUS303)	素地



注文コード	品番	トルク (傾き方向)	トルク (回転方向)	1箱	1カートン	¥定価
G 170-020-826	HG-T30S15	3.0N・m 30.6kgf・cm	1.5N・m 15.3kgf・cm	12ヶ	96ヶ	2,600/1ヶ