

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

105° 開き	19mmかぶせ	適応かぶせ量 15~19mm (カット量5mmの時)	カップ径φ35 掘込深さ11mm 推奨扉厚15~20mm	取付座金 P.96 230シリーズ
----------------	----------------	-------------------------------	---------------------------------	----------------------

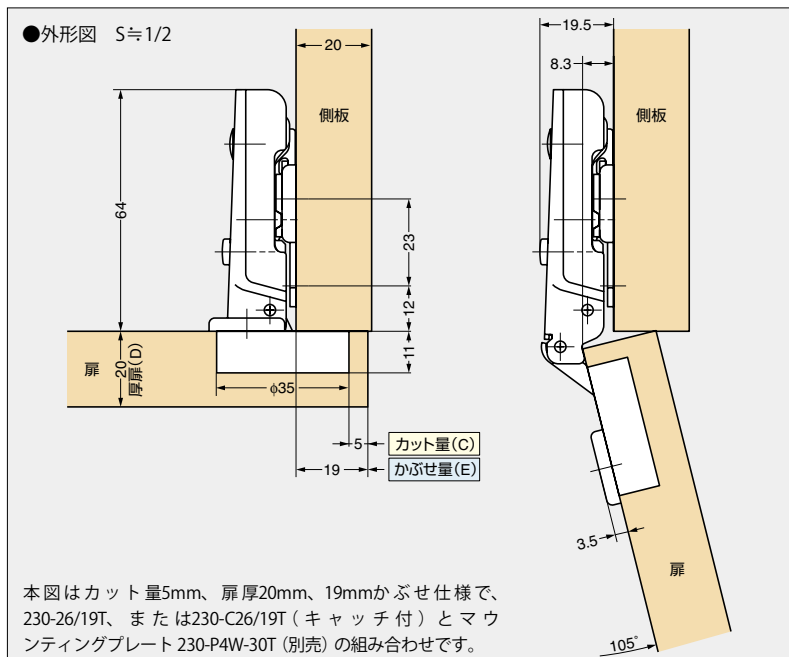
ランブ印 ワンタッチスライド丁番 230 PAT

注文コード	品番	仕様	材料	仕上	1カートン	¥定価
160-070-036	230-26/19T	キャッチなし	鋼	ニッケルめっき	200ヶ	180/1ヶ
160-070-033	230-C26/19T	キャッチ付	鋼	ニッケルめっき	200ヶ	190/1ヶ
160-079-209	230-C26/19TDM8×10	キャッチ付・ダボ付	鋼	ニッケルめっき	200ヶ	250/1ヶ

取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。

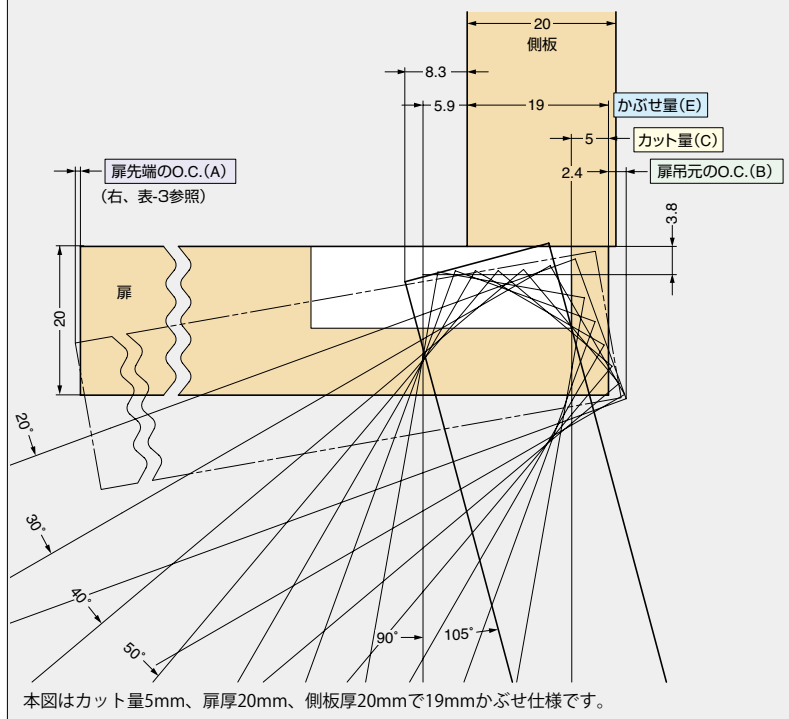
写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートの組み合わせです (右写真のダボ付仕様も同様)。

ダボ付仕様



本図はカット量5mm、扉厚20mm、19mmかぶせ仕様で、230-26/19T、または230-C26/19T (キャッチ付) とマウンティングプレート 230-P4W-30T (別売) の組み合わせです。

●軌跡図 S≒1/1 (軌跡図利用方法はNo.190カタログ、P.474をご覧ください。)



本図はカット量5mm、扉厚20mm、側板厚20mmで19mmかぶせ仕様です。

別売品

- 230シリーズマウンティングプレート (取付座金) (P.96)
- スライド丁番230用丸皿タッピンねじ3.5×15Ni (No.200カタログ、1/3巻、P.643)
- 19mmかぶせ用ダンパー 230-SCA/19※ (P.97)
※キャッチなしには使えません。

■カット量 (C) と かぶせ量 (E) の関係 表-1

カット量 (C)	3	4	5
かぶせ量 (E)	17	18	19

表-1は標準仕様 (マウンティングプレート0mm厚使用) です。かぶせ量調節ねじを回したり、マウンティングプレート (5mm厚) を使用することで、かぶせ量を1~9mm少なくできます。

■オープニングクリアランス (O.C.) 目地代

扉開閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランス O.C. (A) と (B) が必要です。O.C. (A)、(B) は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

■扉吊元のO.C. (B) と扉厚 (D) およびカット量 (C) の関係 表-2

扉厚 (D)	カット量 (C)		
	3	4	5
15	1.0	0.9	0.9
16	1.2	1.2	1.1
17	1.5	1.5	1.4
18	1.8	1.8	1.7
19	2.2	2.1	2.0
20	2.6	2.5	2.4
21	3.0	2.9	2.8
22	3.4	3.3	3.2

扉吊元のO.C. (B)

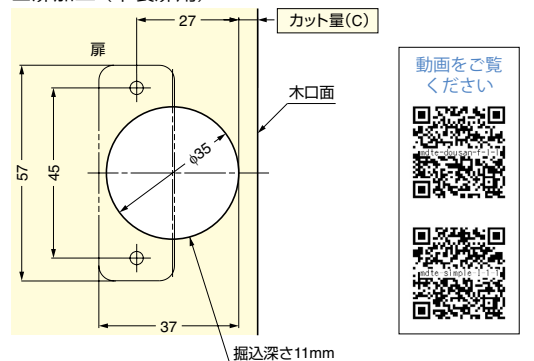
20mmを超える扉厚使用時は、軌跡図を参考にしてください。(扉にRおよびC面加工をすることで、O.C. (B) を小さくできます。)

■扉先端のO.C. (A) と扉幅の関係 表-3

扉厚 (D) (20のとき)	扉幅			
	300	400	500	600
	0.10	0.07	0.06	0.04

扉先端のO.C. (A)

■扉加工 (木製扉用)



●推奨ねじ

呼び径3.5皿頭、または丸皿頭のタッピンねじ、または木ねじ

●扉と丁番の取付個数 P.85をご覧ください。

【環境対応マークの見方】

- このマークの製品はRoHS指令に対応しています。
- ▶ このマークの製品はRoHS指令に対応可能です。詳細はお問い合わせください。



動画をご覧ください

