

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

85° 開き

19mmかぶせ
9mmかぶせ適応かぶせ量
15~19mm (カット量5mmの時)
5~9mm (カット量5mmの時)カップ径φ35 掘込深さ11mm
推奨扉厚15~20mm取付座金 P.96
230シリーズ

ランプ ワンタッチスライド丁番 230 85° 開き PAT



注文コード	品番	仕様	材料	仕上	1カートン	¥ 定価
160-070-050	230-26/19T85	19mmかぶせ・キャッチなし	鋼	ニッケルめっき	200ヶ	210/1ヶ
160-070-049	230-C26/19T85	19mmかぶせ・キャッチ付	鋼	ニッケルめっき	200ヶ	230/1ヶ
160-070-057	230-26/9T85	9mmかぶせ・キャッチなし	鋼	ニッケルめっき	200ヶ	250/1ヶ
160-070-056	230-C26/9T85	9mmかぶせ・キャッチ付	鋼	ニッケルめっき	200ヶ	250/1ヶ

取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。

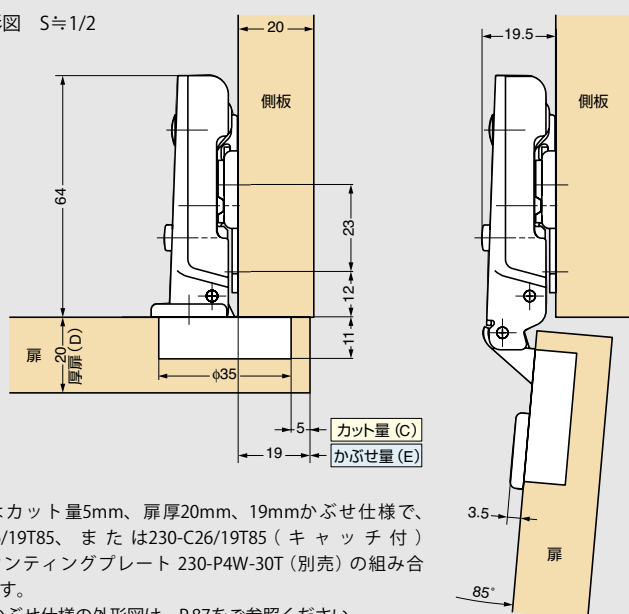
■別売品

- 230シリーズ マウンティングプレート (取付座金) (P.96)
- スライド丁番230用丸皿タッピンねじ3.5×15NI (No.200カタログ、1/3巻、P.643)
- 19mmかぶせ用ダンパー 230-SCA/19※ (P.97)、9mmかぶせ用ダンパー 230-SCA/9※ (P.98)

※キャッチなしには使えません。

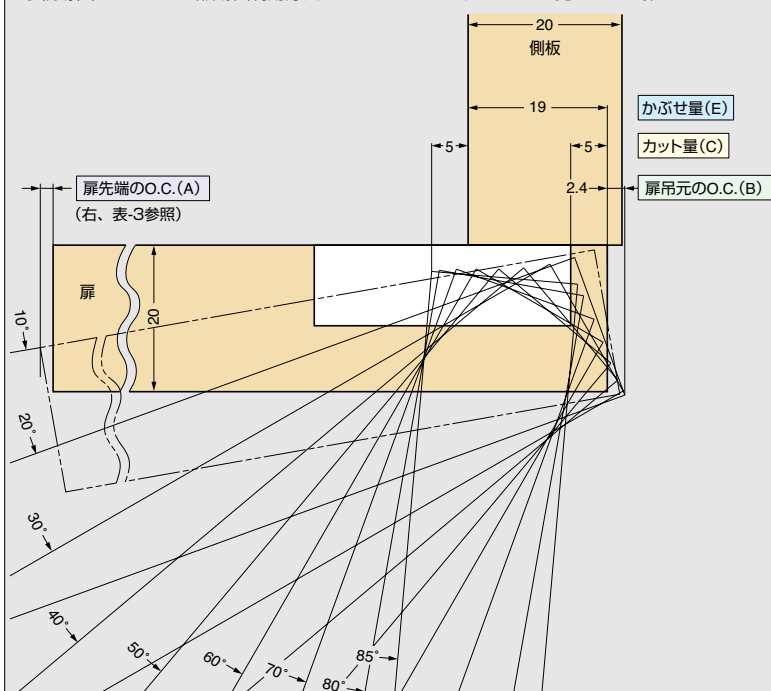
写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートの組み合わせです。

●外形図 S≒1/2



本図はカット量5mm、扉厚20mm、19mmかぶせ仕様で、230-26/19T85、または230-C26/19T85 (キャッチ付) とマウンティングプレート 230-P4W-30T (別売) の組み合わせです。
9mmかぶせ仕様の外形図は、P.87をご参照ください。

●軌跡図 S≒1/1 (軌跡図利用方法はNo.190カタログ、P.474をご覧ください。)



本図はカット量5mm、扉厚20mm、側板厚20mmで19mmかぶせ仕様です。
9mmかぶせ仕様の軌跡も同一です。側板と扉の位置関係につきましては、P.87をご参照ください。

■「カット量 (C)」と「かぶせ量 (E)」の関係

表-1

カット量 (C)	3	4	5
かぶせ量 (E) (19mmかぶせ)	17	18	19
かぶせ量 (E) (9mmかぶせ)	7	8	9

表-1は標準仕様 (マウンティングプレート0mm厚使用) です。
かぶせ量調節ねじを回したり、マウンティングプレート (5mm厚) を使用することで、かぶせ量を1~9mm少なくできます。

■オープニングクリアランス (O.C.) 目地代

扉開閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランス O.C. (A) と (B) が必要です。O.C. (A)、(B) は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

■扉吊元のO.C. (B) と扉厚 (D) およびカット量 (C) の関係

表-2

扉厚 (D)	カット量 (C)		
	3	4	5
15	1.0	0.9	0.9
16	1.2	1.2	1.1
17	1.5	1.5	1.4
18	1.8	1.8	1.7
19	2.2	2.1	2.0
20	2.6	2.5	2.4
21	3.0	2.9	2.8
22	3.4	3.3	3.2

扉吊元のO.C. (B)

20mmを超える厚扉使用時は、軌跡図を参考にしてください。
(扉にRおよびC面加工をすることで、O.C. (B) を小さくできます。)

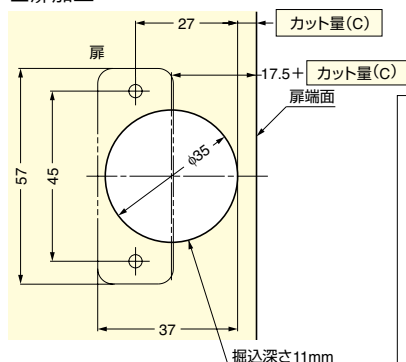
■扉先端のO.C. (A) と扉幅の関係

表-3

扉厚 (D) (20のとき)	扉幅			
	300	400	500	600
	0.10	0.07	0.06	0.04

扉先端のO.C. (A)

■扉加工



●推奨ねじ

呼び径3.5頭、または丸皿頭のタッピンねじ、または木ねじ

■扉と丁番の取付個数 P.85をご覧ください。

動画をご覧ください

