

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

100° 開き	26mmかぶせ	適応かぶせ量 22~26mm (カット量7mmの時)	カップ径φ40 掘込深さ15mm 推奨扉厚18~30mm	取付座金 P.96 230シリーズ
----------------	----------------	-------------------------------	---------------------------------	----------------------

ランブ印 ワンタッチスライド丁番 H230 厚扉用 PAT

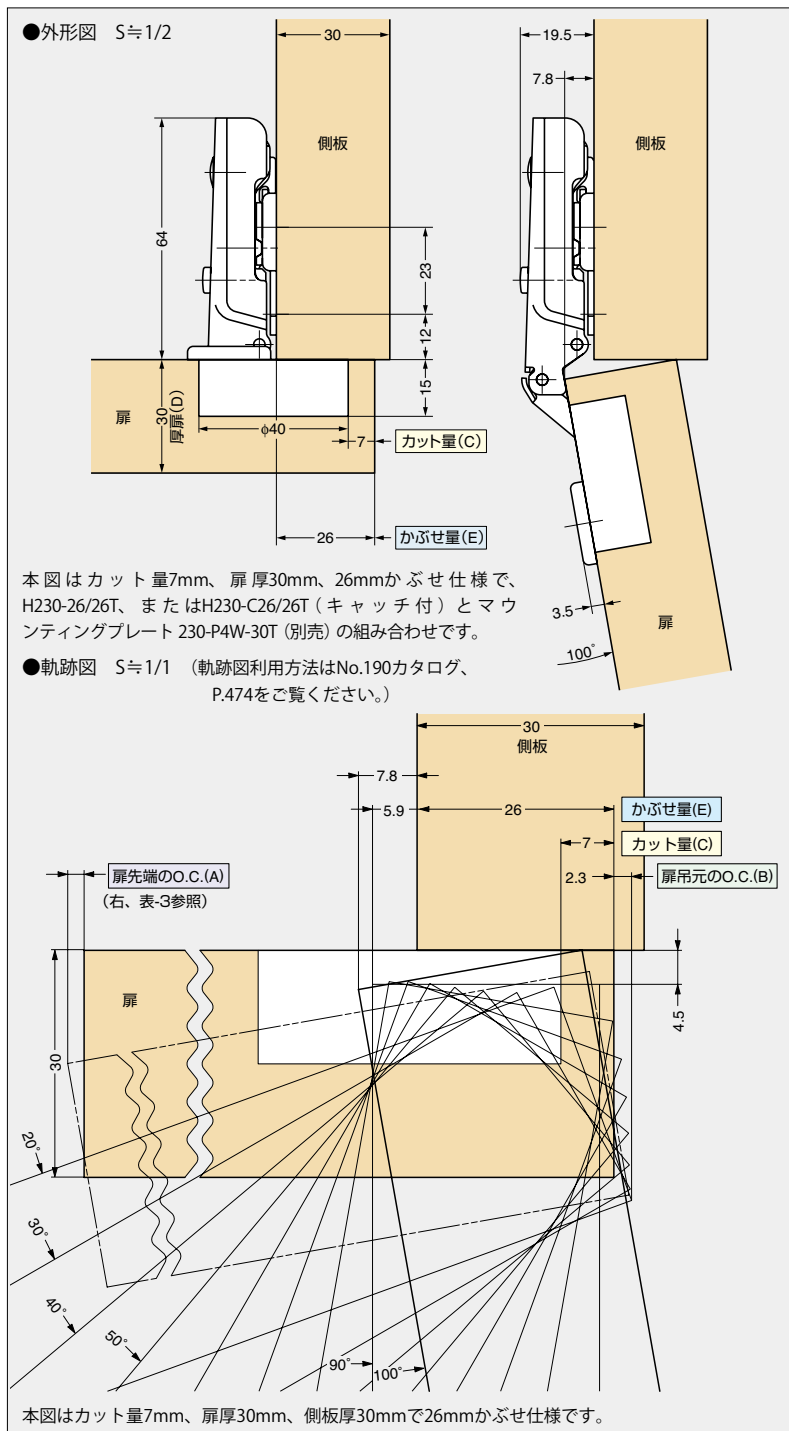
注文コード	品番	仕様	材料	仕上	1カートン	¥定価
160-079-413	H230-26/26T	キャッチなし	鋼	ニッケルめっき	200ヶ	370/1ヶ
160-079-410	H230-C26/26T	キャッチ付	鋼	ニッケルめっき	200ヶ	370/1ヶ

取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。

■別売品

- 230シリーズマウンティングプレート (取付座金) (P.96)
- スライド丁番230用丸皿タッピンねじ3.5×15NI (No.200カタログ、1/3巻、P.643)

写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートの組み合わせです。



■カット量 (C) と かぶせ量 (E) の関係 表-1

カット量 (C)	3	4	5	6	7
かぶせ量 (E)	22	23	24	25	26

表-1は標準仕様 (マウンティングプレート0mm厚使用) です。かぶせ量調節ねじを回したり、マウンティングプレート (5mm厚) を使用することで、かぶせ量を1~9mm少なくできます。

■オープニングクリアランス (O.C.) 目地代

扉開閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランス O.C. (A) と (B) が必要です。O.C. (A)、(B) は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

■扉吊元のO.C. (B) と扉厚 (D) およびカット量 (C) の関係 表-2

扉厚 (D)	カット量 (C)				
	3	4	5	6	7
18	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
20	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
22	0.7	0.7	0.6	0.6	0.6
24	1.0	1.0	1.0	1.0	0.9
26	1.4	1.4	1.3	1.3	1.3
28	2.7	1.9	1.8	1.8	1.8
30	5.1	4.1	3.1	2.4	2.3
32	7.5	6.5	5.5	4.5	3.5
34	9.9	8.9	7.9	6.9	5.9

扉吊元のO.C. (B)

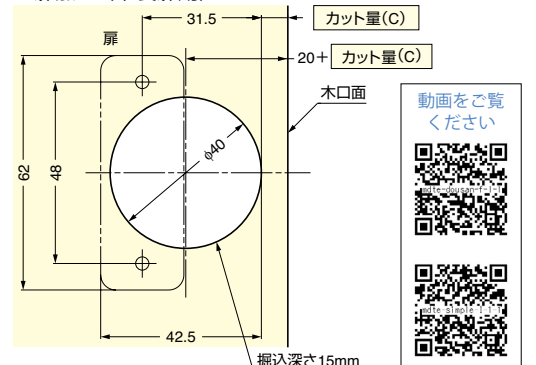
30mmを超える厚扉使用時は、軌跡図を参考にしてください。(扉にRおよびC面加工をすることで、O.C. (B) を小さくできます。)

■扉先端のO.C. (A) と扉幅の関係 表-3

扉厚 (D) (30のとき)	扉幅		
	300	400	500
	0.4	0.2	0.2

扉先端のO.C. (A)

■扉加工 (木製扉用)



【環境対応マークの見方】

- このマークの製品はRoHS指令に対応しています。
- ▶ このマークの製品はRoHS指令に対応可能です。詳細はお問い合わせください。



動画をご覧ください

