

本カタログに掲載している製品内容は、部品としての品質範囲です。この部品を使用した最終製品の機能・性能・安全を保証するものではありません。

93°開き

インセット

カップ径φ40 挖込深さ15mm
推奨扉厚18~30mm取付座金P.96
230シリーズ

ランプ用 ワンタッチスライド丁番H230 厚扉用 PAT



注文コード	品番	仕様	材料	仕上	1カートン	￥定価
G 160-079-415	H230-26/0T	キャッチなし	鋼	ニッケルめっき	200ヶ	480/1ヶ
G 160-079-412	H230-C26/0T	キャッチ付	鋼	ニッケルめっき	200ヶ	480/1ヶ

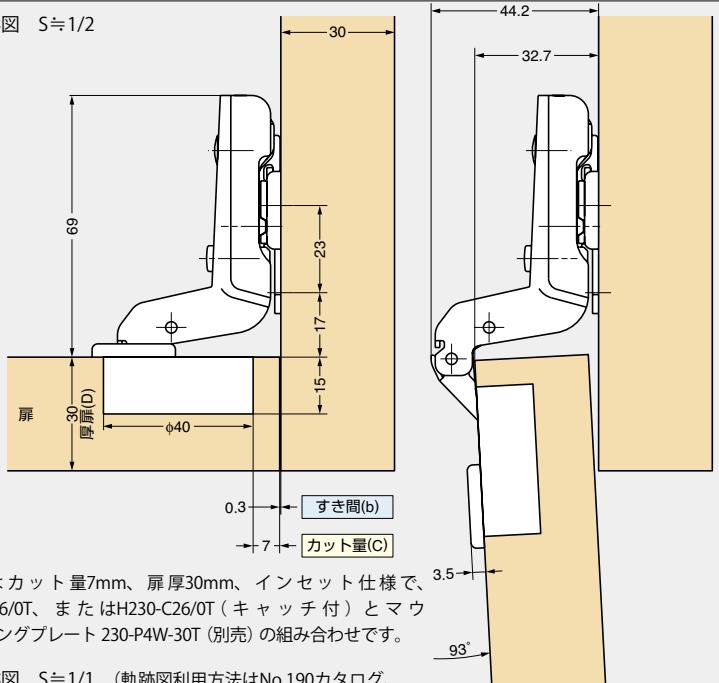
取り付けには別売のマウンティングプレートが必要です。別途ご注文ください。

■別売品

- 230シリーズマウンティングプレート(取付座金)(P.96)
- スライド丁番230用丸皿タッピングねじ3.5×15NI(No.200カタログ、1/3巻、P.643)

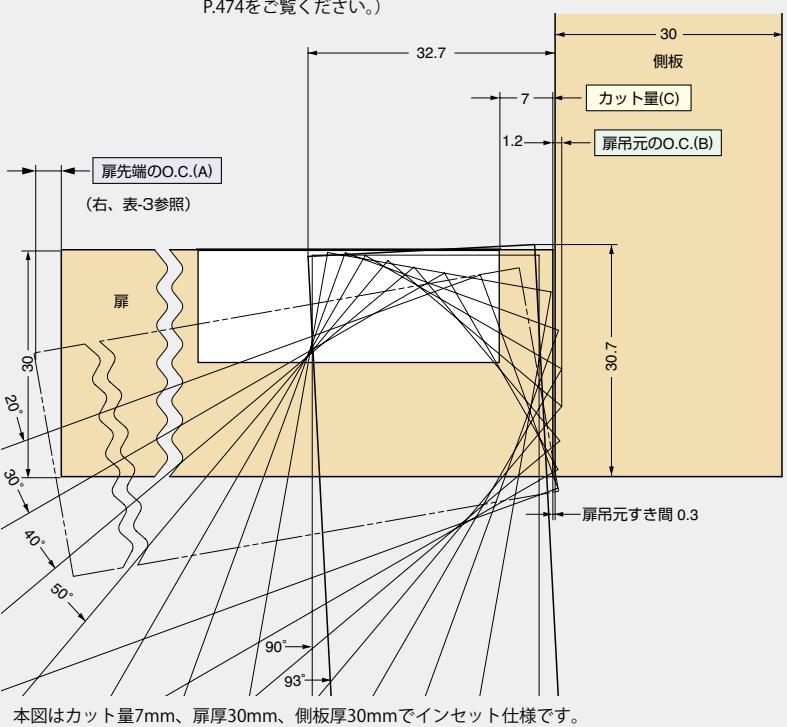
写真はスライド丁番本体と別売のマウンティングプレートの組み合わせです。

●外形図 S=1/2



本図はカット量7mm、扉厚30mm、インセット仕様で、H230-26/0T、またはH230-C26/0T(キャッチ付)とマウンティングプレート230-P4W-30T(別売)の組み合わせです。

●軌跡図 S=1/1 (軌跡図利用方法はNo.190カタログ、P.474をご覧ください。)



本図はカット量7mm、扉厚30mm、側板厚30mmでインセット仕様です。

■カット量(C)と扉吊元のすき間(b)の関係 表-1

カット量(C)	3	4	5	6	7
すき間(b)	4.3	3.3	2.3	1.3	0.3

表-1は標準仕様(マウンティングプレート0mm厚使用)です。かぶせ量調節ねじですき間を調整することができます。

扉にRおよびC面加工をすることで、すき間を小さくできます。

■オープニングクリアランス(O.C.)目地代

扉開閉時に扉先端と扉吊元にオープニングクリアランスO.C.(A)と(B)が必要です。O.C.(A)、(B)は扉の厚みとカット量により変化します。扉の軌跡図および下表を十分考慮の上、キャビネットを設計してください。

■扉吊元のO.C.(B)と扉厚(D)およびカット量(C)の関係 表-2

扉厚(D)	カット量(C)				
	3	4	5	6	7
18	0	0	0	0	0
20	0	0	0	0	0
22	0	0	0	0	0
24	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
26	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
28	1.5	1.0	0.5	0.5	0.4
30	3.4	2.8	2.2	1.7	1.2
32	5.3	4.6	4.0	3.4	2.9

扉吊元のO.C.(B)

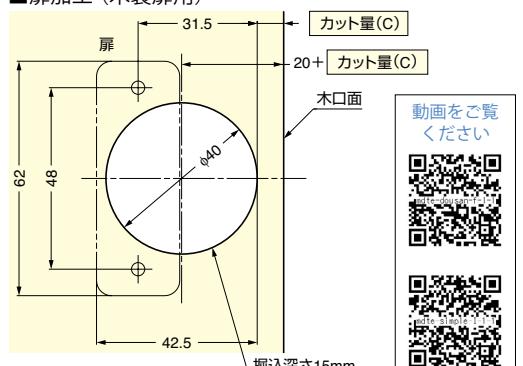
30mmを超える厚扉使用時は、軌跡図を参考にしてください。(扉にRおよびC面加工をすることで、O.C.(B)を小さくできます。)

■扉先端のO.C.(A)と扉幅の関係 表-3

扉厚(D) (30のとき)	扉幅		
	300	400	500
0.9	0.6	0.5	0.5

扉先端のO.C.(A)

■扉加工(木製扉用)



●推奨ねじ

呼び径3.5皿頭、または丸皿頭のタッピングねじ、または木ねじ

■扉と丁番の取付個数 P.85をご覧ください。