

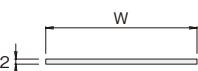
# メタカラーAKW 不燃 面材シリーズ

接着剤と両面テープの併用がお勧めです。製品は片面仕様です。

**特** 特寸カットを工場にて承りますので、お問い合わせください。

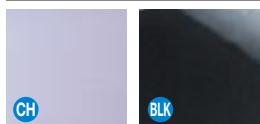
価格に関しては価格表P10をご覧ください

## 国土交通省認定の不燃材料 認定番号No.NM-1544



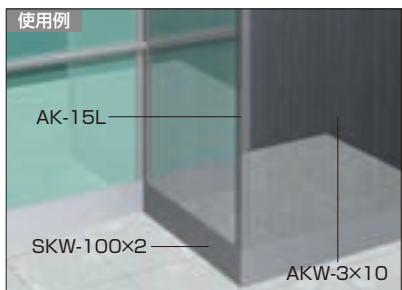
	W	L	枠	曲げ加工最小R
<b>AKW-3×6</b> CH BLK	914	1,829	3	出隅 350R 入隅 350R 柱 350R
<b>AKW-3×10</b> CH BLK	914	3,000	3	出隅 350R 入隅 350R 柱 350R
<b>AKW-100×2</b> CH BLK	100	3,000	10	出隅 350R 入隅 350R
<b>AKW-140×2</b> CH BLK	140	3,000	10	出隅 350R 入隅 350R
<b>AKW-220×2</b> CH BLK	220	3,000	5	出隅 350R 入隅 350R
<b>AKW-300×2</b> CH BLK	300	3,000	5	出隅 350R 入隅 350R 柱 350R
<b>AKW-600×2</b> CH BLK	600	3,000	3	出隅 350R 入隅 350R 柱 350R

### AKW



クリアーヘアーライン ブラックミラー

### 使用例



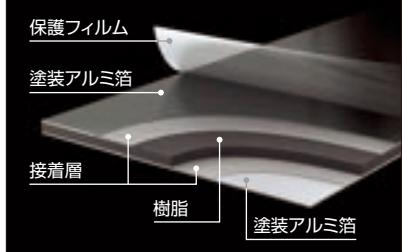
### 取り扱い上の注意

- 内装限定材です。
- 水廻り・巾木としてのご使用は避けてください。
- AKWは塗装アルミニウムと樹脂の複合材です。割れ難い材料ですが、衝撃や下地の状況によっては外観に歪みが発生する恐れがあります。運搬・保管および加工・施工時の取り扱いに十分ご注意ください。
- 温度による伸縮性がありますので突き合わせ施工は避けてください。
- 表面保護フィルムは、必ず最後に剥がしてください。また、表面保護フィルムは長時間屋外にさらされると経時変化により、糊残りなどが生じる可能性がありますので、ご注意ください。
- ※製品は片面仕様です。
- R曲げ加工に関してはP46をご覧ください。

メタカラーAKW(厚さ:2mm)は  
ステンレス(厚さ:2mm)の約6分の1の軽さ



### AKW構造図



### 面材曲げ加工最小R

R曲げ加工につきましては工場加工で承ります。加工可能な最小半径(mm)を表示しています。

出隅 350R	入隅 350R	柱 350R
出隅方向の曲げ加工	入隅方向の曲げ加工	丸柱に沿った曲げ加工 (最大L2400)