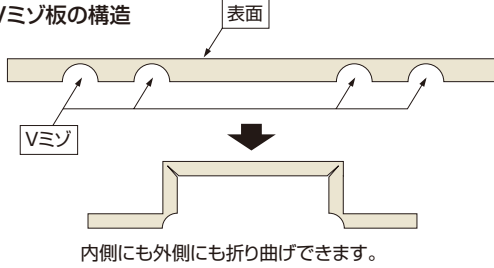


【工場での加工対応について】 Vミゾ加工・R曲げ加工・シャーリング加工

【Vミゾ加工とは】

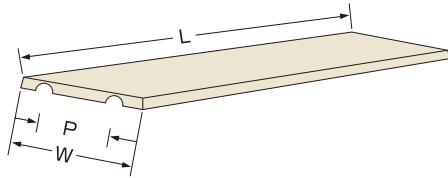
お客さまご指定の寸法でVミゾを施したものを、施工現場で折り曲げてご使用いただくものです。

■Vミゾ板の構造



■Vミゾの制約条件

(1)加工精度 長さ $L \pm 1^{\text{mm}}$ ピッチ間 $P \pm 1^{\text{mm}}$

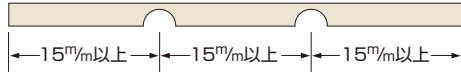


(2)折り返しの強度(90°折り返し)

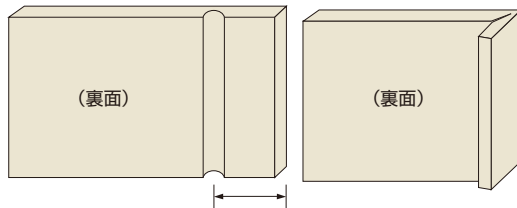
ステンレス複合板3回まで アルミ複合板1回まで

(3)最小加工寸法*

端からVミゾまで、及びVミゾ間は 15^{mm} 以上



(4)端部からの最大加工寸法*



端からVミゾまで、 15^{mm} 以上あれば可能

※端部よりVミゾまでの位置が 25^{mm} 未満の場合、現場での折曲げが困難になります。別途工場での仮曲げ出荷も承りますので、お問い合わせください。

【R曲げ加工とは】

- 3本ロールベンダーにより曲面曲げ加工ができます。
- 内半径が小さいと内面にシワが入りますので、最小曲げ半径以上で曲げてください。
- R曲げ加工の最大長さは $L2,400$ です。3×6サイズ以外の曲げ加工表記は $L2,400$ 以下への特寸カットした場合にのみ適用されます。

最小曲げ半径	SKW	350mmR
	SKWFL	350mmR
	SKWF	400mmR
	AKW	350mmR

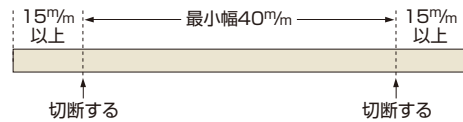
面材曲げ加工最小R

R曲げ加工につきましては工場加工で承ります。加工可能な最小半径(mm)を表示しています。

出隅 350R 出隅方向の曲げ加工	入隅 350R 入隅方向の曲げ加工	柱 350R 丸柱に沿った曲げ加工 (最大 $L2400$)

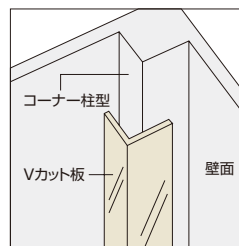
【シャーリング加工とは】

- シャーリング加工により特寸対応いたします。
- 材料取り両端おとしは、 15^{mm} 以上

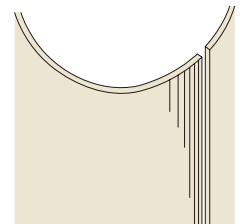


加工・用途参考例

●L字加工でコーナー柱もすっきりと。



●R曲げ加工で円柱を美しく装飾。



●コの字加工で中間柱型にピッタリ。

